

СПЕЦИФИКАЦИЯ НАСТРОЕК НОВОГО ФОРМАТА ВЫГРУЗКИ ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКИХ ЛИНИЙ

[OptiProf Machinery Export]		Заголовочная секция описания
Version=1.0	Версия структуры настроек	
MachineryFormat=15001	Идентификатор оборудования согласно учетного номера WinTecs	
MachineryID=911	Идентификатор оборудования согласно учетного номера производителя	
Comment=VSTec v 3.0	Описание оборудования	
[Config]		Секция конфигурации выгрузки
MainLabelCount=1	Кол-во типов формируемых этикеток	
MachineryUseWeldAllowance=0	Использовать припуск на сварку при формировании выгрузки	
CyrToLat=1	Переводить кирицу в латиницу	
ExportReverseCutmap=0	Экспорт кроя на пилу в обратном порядке	
ExportHardToolCutmap=0	Экспорт сначала заготовки с наибольшим количеством обработок	
ExportByQueueMode=0	Режим экспорта профиля по партиям: 0 = Все партии в один файл 1 = Каждая партия в отдельный файл 2 = Выбирать партию перед экспортом	
ExportByArticleMode=0	Режим экспорта профиля по артикулам: 0 = Все артикулы в один файл 1 = Каждая артикул и каждый цвет в отдельный файл 2 = Каждая цвет в отдельный файл	
NoQueueDir=1	Режим распределения партий по отдельным папкам : 0 = Распределять (по умолчанию) 1 = Не распределять (записывать все партии в одну папку)	
QueuePostfix=1	Режим добавления номера партии в имя файла выгрузки: 0 = Не добавлять (по умолчанию, например: 1201) 1 = Добавлять (4 цифры, например: 12010001)	
LogoFile=	Имя файла логотипа в формате BMP	
ExportDir=FIMTEC	Подпапка для сохранения выгрузки для данного оборудования внутри папки оптимизации (партии)	
ExportAngleMode=0	??? ProcForward	
ExportInverseAngle=1	Поменять местами углы детали при экспорте. Для случая когда идет интерпретация не левый и правый угол заготовки, а то, в какой последовательности нужно выставлять угол на пиле, по ходу подачи профиля. При левой подаче сначала должен задаваться угол правый, а потом левый - не как по проектированию. При правой подаче сначала должен задаваться угол левый угол как по проектированию, а потом правый. ??? ReverseAngle	
Angle1ViewMode=1	Как интерпретировать угол в 45 градусов = просто или как 180 - 45 ???	
Angle2ViewMode=0	Как интерпретировать угол в 45 градусов = просто или как 180 - 45 ???	
NotStdAngleAlert=1	Уведомление о нестандартных углах	
StdAngle=90;45;135	Список стандартных углов	
WeldingMachineryID=6304	Идентификатор сварочного оборудования согласно справочника WinTecs, для которого необходимо печатать штрихкод на этикетку с указанием артикула профиля и размеров сварки. При этом артикул профиля в сварочнике отличается от артикула профиля на пиле (в настройках команд выгрузки оборудования разные артикулы у пилы и сварочника)	
PairCutAvailable=1	Парная резка допускается: 0 = Нет, 1 = Да (по умолчанию)	
SortDetailByToolsMode=1	???	
SortDetailByToolsList=	???	
TreatmentAvailable=1	Выгрузка команд обработки для заготовки, если изначально предусмотрено: 0 = Отключить 1 = Включить (по умолчанию)	

TreatmentSortMode=-1	Принцип сортировки команд обработки для заготовки: -1 = Без сортировки 0 = В порядке следования координат 1 = В порядке следования указанном в <TreatmentOrder>
TreatmentOrder=	Список и порядок добавления команд обработки в выгрузку: - Если список пустой, то будет браться весь список команд в том порядке, в котором они были программно выстроены для этого оборудования - Либо задается строка параметров обработки, в которой необходимо добавлять команды. IMP;IMPR;IMPL;HND;LOCK;CYL;DRNA;DRNB;DRNC;DRNC2;DRND;DRNAI;DRNBI;DRNCI;DRNCI2;DRNDI;SCRW Если какой-то из параметров не указан, то обработка не будет включаться в файл выгрузки, т.е. можно временно отключать выгрузку без удаления в базе команд
[MainLabel_1] Секция описания параметров печати этикетки	
PrintLabel=1	1 = Печатать этикетку 0 = Не печатать этикетку (временно отключить)
Comment=Основная этикетка	Комментарии
LabelGroup=-1	???
LabelFile=	Шаблон этикетки, который настраивается на станке, и передается в качестве информации в файл выгрузки (не для всех станков).
PrintPosition=-1	-1 = печатать на каждой детали из этой схемы 0 = печатать на первой детали из этой схемы 1 = печатать на последней детали из этой схемы
SideNo=-1	-1 = печатать не зависимо от номера стороны контура N = печатать на N-стороне контура
Quantity=1	Кол-во этикеток, которое нужно напечатать станку, которое передается в качестве информации в файл выгрузки (не для всех станков).
PairCutQuantity=-1	-1 = печатать каждой детали в паре 0 = не печатать для парного кроя N = печатать на детали с порядковым номером в паре
DealRest=-1	-1 / 0 = не печатает этикетку для делового отхода 1 = печатает этикетку для делового отхода
DefaultImage=0	0 = не формировать переменную с именем файла картинки для использования в выгрузке (по умолчанию имя файла будет пустой строкой) 1 = формировать переменную с именем файла картинки для использования в выгрузке (например: 29992992.EMF)
ImageFileNameBarcode=0	Какой баркод брать в качестве имени файла картинки: 0 = Штрихкод основной / MainBarcode 1 = Штрихкод детали / DetailBarcode 2 = Штрихкод контура / ContourBarcode
SaveImageFile=0	0 = не сохранять файл картинки окна 1 = сохранять файл картинки окна
ImageFilePrefix=	Префикс имени файла картинки (xxxxxbarcode)
ImageFilePostfix=	Постфикс имени файла картинки (barcodexxxxx)
ImageSubDir=	Папка хранения рисунков, формируемая рядом с файлом выгрузки Если указано %%NO%%, то автоматически будет браться имя файла выгрузки
ImageFormat=EMF	EMF / BMP / PCX = формат сохранения. По умолчанию EMF
ImageWidth=0	Ширина картинки в пикселях. По умолчанию =180.
ImageHeight=0	Высота картинки в пикселях. По умолчанию =140.
ImageFilePrefix=	Префикс имени файла, который нужно добавить
FontName=Arial	Шрифт, который должен использоваться для картинки
ImageIDBold=0	
ImageGlassVisible=0	
ImageGlassLabIDVisible=1	
ImagePVCLabelIDVisible=1	
ImageTotalSizing=0	
SaveUserImageFile=1	0 = не формировать пользовательский формат этикетки в виде картинки 1 = формировать пользовательский формат этикетки в виде картинки

UserImageFilePrefix=	Префикс имени файла картинки (xxxxxbarcode)
UserImageFilePostfix=	Постфикс имени файла картинки (barcodexxxxx)
UserImageSubDir=	Папка хранения рисунков, формируемая рядом с файлом загрузки Если указано %%NO%% , то автоматически будет браться имя файла загрузки
UserLabelFile=FormatA.\$la	Имя файла шаблона настроек пользовательской этикетки в формате WinTecs. По умолчанию = FormatA.\$la
UserImageFormat=EMF	EMF / BMP / PCX = формат сохранения. По умолчанию EMF
UserImageWidth=500	Ширина картинки в пикселях. По умолчанию =500.
UserImageHeight=220	Высота картинки в пикселях. По умолчанию =220.
UserImageFilePrefix=	Префикс имени файла, который нужно добавить
UserFontName=Arial	Шрифт, который должен использоваться для картинки

[MainLabel_1]	Пример основной этикетки № 1 на пилу
PrintLabel=1 Comment=Основная этикетка LabelGroup=-1 LabelFile=VSTecLabel_1.lbs PrintPosition=-1 SideNo=-1 Quantity=1 DefaultImage=1 DealRest=-1 SavelmageFile=1 ImageFormat=EMF ImageWidth=180 ImageHeight=140 ImageFilePrefix= FontName=Arial SaveUserImageFile=0 UserLabelFile= UserImageFormat=EMF UserImageWidth=180 UserImageHeight=140 UserImageFilePrefix= UserFontName=Arial	
[MainLabel_2]	Пример этикетки № 2 на сврочник
PrintLabel=1 Comment=Этикетка на сварочник на первую палку контура LabelGroup=-1 LabelFile=VSTecLabel_2.lbs PrintPosition=-1 SideNo=0 Quantity=1 DefaultImage=0 DealRest=-1 SavelmageFile=0 ImageFormat=EMF ImageWidth=180 ImageHeight=140 ImageFilePrefix= FontName=Arial SaveUserImageFile=0 UserLabelFile= UserImageFormat=EMF UserImageWidth=180 UserImageHeight=140 UserImageFilePrefix= UserFontName=Arial	
[MainLabel_3]	Пример этикетки № 3 ГОСТ на одну из сторон рамы или створки
PrintLabel=0 Comment=Этикетка ГОСТ на первую палку контура LabelGroup=-1 LabelFile=VSTecLabel_3.lbs PrintPosition=-1 SideNo=0 Quantity=1 DefaultImage=0 DealRest=-1 SavelmageFile=0 ImageFormat=EMF ImageWidth=180	

ImageHeight=140 ImageFilePrefix= FontName=Arial SaveUserImageFile=1 UserLabelFile=FormatX-AVANSUM.\$la UserImageFormat=EMF UserImageWidth=500 UserImageHeight=220 UserImageFilePrefix=_3 UserFontName=Arial	
[MainLabel_4] Пример этикетки № 4 этикетка на деловой отход	
PrintLabel=0 Comment=Этикетка остатка на обрезок LabelGroup=-1 LabelFile=VSTecLabel_Rest.lbs PrintPosition=1 SideNo=-1 Quantity=1 DefaultImage=0 DealRest=1 SavelImageFile=0 ImageFormat=EMF ImageWidth=180 ImageHeight=140 ImageFilePrefix= FontName=Arial SaveUserImageFile=0 UserLabelFile= UserImageFormat=EMF UserImageWidth=180 UserImageHeight=140 UserImageFilePrefix= UserFontName=Arial	

[MainLabelField_1] Секция описания полей для этикетки № 1 для выгрузки в файл этикетки	
Optimization=%%NO%% Queue=%%QUEUE%% OrderNo=%%ORDERNO%% Customer=%%CUSTOMER%% Dealer=%%DEALER%% Region=%%REGION%% Position=%%POSNO%% Slot=%%SLOT%% Profile=%%PROFILE%% Length=%%LENGTH%% Steel=%%STEEL%% SteelLength=%%STEELLENGTH%% ProfSys=%%PROFSYSFULL%% FurnSys=%%FURNSYSFULL%% Glass=%%GLASS%% GOST=%%GOST_UP%% Direction=%%DIRECTION%% DeltaImpost=%%DELTAIMPOST%% TechNote=%%TECHNOTE%%	Пример секции полей для первой этикетки, которые передаются в файл выгрузки для формирования стандартной этикетки на станке по шаблону в станке.
[MainLabelField_2] Секция описания полей для этикетки № 2 для выгрузки в файл этикетки	
WeldingBarCode=K%%.7WELDINGPROFILEEXPORTID%%.4ORGWELDINGWIDTH%%00%%.4ORGWELDINGHEIGHT%%00%%.4HANDLEHEIGHT%%0	
[MainLabelField_3] Секция описания полей для этикетки № 3 для выгрузки в файл этикетки	
UserLabelImageFile=%%BARCODE%%_3.EMF	

[MainLabelField_4] Секция описания полей для этикетки № 4 для выгрузки в файл этикетки	
Profile=%%PROFILE%% Length=%%RESTLENGTH%% ProfSys=%%PROFSYSFULL%%	